
 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 1 de 20

PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD



INSTITUTO COLOMBIANO DE BIENESTAR FAMILIAR

BOGOTA 2016

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 2 de 20

PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD

1. INTRODUCCIÓN

Todas las actividades del ser humano llevan implícitos unos riesgos, los cuales pueden conducir a resultados adversos, como consecuencia de accidentes de trabajo o situaciones de emergencia. Las investigaciones de estos acontecimientos han establecido que, en muchos casos, sus causas fundamentales han sido pequeños detalles que no fueron detectados ni corregidos oportunamente.

Por este motivo, es importante contar con instrumentos y programas encaminados a disminuir y si es posible, eliminar la presencia de los mismos, que además redunden en un mayor rendimiento y productividad, a la vez que se mejora el clima laboral y el bienestar de todos los colaboradores.

Las inspecciones de seguridad son una de las principales herramientas utilizadas en especial cuando las instituciones o procesos llevan algún tiempo funcionando y se desea mejorar las condiciones laborales de los colaboradores, o el cumplimiento de estándares.


2. JUSTIFICACIÓN

Las inspecciones son uno de los mejores instrumentos disponibles para descubrir los problemas y evaluar sus riesgos antes que ocurran los accidentes y otras pérdidas. Un programa de inspecciones bien dirigido, ayuda a:

- Identificar los problemas potenciales de los peligros que no se descubrieron antes y que se hacen más evidentes cuando se inspecciona el lugar de trabajo.
- Realizar autoevaluaciones. La inspección permite examinar el desempeño de la Alta Gerencia, brindando un panorama del estado de las instalaciones, la disposición de los equipos, el orden y aseo, la seguridad de las áreas de trabajo, etc.
- Identificar las acciones o actividades generadas en el lugar de trabajo que puedan inducir a condiciones inseguras o alteraciones al medio ambiente.
- Compromiso de la Alta Gerencia con relación a la seguridad y la salud. El descubrimiento de las condiciones inseguras por medio de la inspección y su rápida corrección, son uno de los mejores métodos que puede emplear la Dirección para prevenir accidentes y proteger a sus colaboradores, al mismo tiempo que contribuyen a interesarlos por el problema de seguridad convirtiéndolos en aliados que informan sobre situaciones potencialmente peligrosas presentes en sus puestos de trabajo que de otra forma, pasarían desapercibidas.

Además de los beneficios anteriores, existen aspectos legales que vale la pena mencionar al hablar de inspecciones:

- Decreto 1072 de 2015 Artículo 2.2.4.6.12. Documentación. El empleador debe mantener disponibles y debidamente actualizados entre otros, los siguientes documentos en relación con el

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 3 de 20

Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo SG-SST: Numeral 14 Formatos de registros de las inspecciones a las instalaciones, máquinas o equipos ejecutadas

- Código Sustantivo de Trabajo, Art. 348: Todo patrono o empresa está obligado a suministrar y acondicionar locales y equipos de trabajo que garanticen la seguridad y salud de los colaboradores.
- Ley 9 de 1979: Artículo 84, literal a: Todos los empleadores están obligados a proporcionar y mantener un ambiente de trabajo en adecuadas condiciones de higiene y seguridad, y establecer métodos de trabajo con el mínimo de riesgo para la salud dentro de los procesos.

3. OBJETIVOS

General: Establecer un programa de inspecciones al interior del ICBF, para que a través de la aplicación de listas de chequeo se identifiquen y prevengan condiciones inseguras, que puedan generar pérdidas en el personal y la infraestructura del Instituto.

Específicos


- Procurar un entorno laboral seguro en las diferentes instalaciones del ICBF.
- como prevenir la ocurrencia de incidentes y de daños o deterioro de equipos e instalaciones.
- Detectar y controlar los peligros potenciales susceptibles de ocasionar pérdidas que afecten a las personas o a la propiedad.
- Identificar las situaciones laborales que puedan causar accidentes de trabajo y definir las medidas correctivas necesarias.
- Evaluar la efectividad de las acciones correctivas implementadas, mediante el seguimiento a los controles de los riesgos (EPP, controles de ingeniería, políticas, procedimientos, etc.)
- Involucrar a los colaboradores en general en las actividades de prevención de accidentes, participando en la detección de problemas y el planteamiento de alternativas de solución.

4. ALCANCE: inicia con la definición de las clases de inspecciones según su periodicidad y finaliza con los anexos (listas de chequeo) que se deben aplicar al momento de realizar una inspección.

5. DEFINICIÓN

Condiciones de Seguridad: Son los Factores del medio ambiente de trabajo que pueden provocar un accidente

EPP: Elemento de protección personal

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 4 de 20

Inspecciones de seguridad: Es una técnica utilizada internamente como parte de la prevención de accidentes e incidentes y consiste en el análisis detallado de las condiciones de trabajo a fin de detectar los riesgos existentes debido a condiciones inseguras.

6. DESARROLLO

6.1. CLASES DE INSPECCIONES SEGÚN SU PERIODICIDAD

6.2 INSPECCIONES PLANEADAS

Son las que se realizan con la periodicidad definida en este documento según el objetivo de la inspección.

6.3. INSPECCIONES NO PLANEADAS:

Su periodicidad no se encuentra definida en este programa y obedecen a cambios locativos, reportes de condiciones sub-estándar y demás situaciones que vulneran la seguridad para los colaboradores en las instalaciones del Instituto.


7. ÁREAS A INSPECCIONAR

Todas las áreas dentro las instalaciones del ICBF son susceptibles de ser inspeccionadas incluyendo:

- Zonas de almacenamiento temporal como bodegas, almacenes, cuartos de productos químicos, etc.
- Áreas de archivo
- Talleres de mantenimiento
- Zonas de circulación y áreas comunes
- Sitios destinados a comidas
- Oficinas
- Parqueaderos
- Áreas verdes
- Áreas de suministro de combustible
- Planta eléctrica
- Baños
- Cuartos de aseo
- Cuartos de archivo
- Sótanos

8. RESPONSABLE DEL PROGRAMA

La Dirección de Gestión Humana es responsable de liderar, coordinar y ejecutar de manera individual o conjunta con el Grupo SST, las inspecciones establecidas en el presente programa.

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 5 de 20

8.1 RESPONSABLES DE LAS INSPECCIONES

De acuerdo a la organización del ICBF, se realizarán inspecciones por parte de:

Comité Paritario de Seguridad y Salud en el Trabajo COPASST
 Colaboradores responsables de la Seguridad y Salud en el trabajo (profesionales SG-SST)
 Brigadistas
 Profesional Ambiental

9. PERIODICIDAD DE LAS INSPECCIONES


INSPECCIONES	RESPONSABLE	PERIODICIDAD
Inspecciones de Condiciones de Seguridad	Profesional SG-SST COPASST Brigadistas Profesional Ambiental	Trimestral
Inspección de Seguridad Vehículos	Profesional SG-SST COPASST Brigadistas Profesional Ambiental	Cuatrimestral
Inspección de Seguridad Botiquines y Estaciones de Emergencia	Profesional SG-SST COPASST Brigadistas Profesional Ambiental	Bimestral
Inspección de Seguridad de Extintores y Gabinetes	Profesional SG-SST COPASST Brigadistas Profesional Ambiental	Bimestral

10. RECOMENDACIONES

Las recomendaciones son un listado de acciones posibles a realizar con el fin de corregir las condiciones anormales detectadas, aplicables a corto, mediano y largo plazo.

Cuando la corrección de condiciones inseguras implica costos mayores, la Alta Dirección tiene participación en las decisiones. Se pueden adoptar mejores decisiones respecto a las acciones propuestas, si se tienen en cuenta los siguientes factores críticos:

- Cuál es la pérdida potencial de la pérdida si ocurre un incidente.
- Cuál es la probabilidad de que ocurra una pérdida a partir de la exposición o peligro.

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 6 de 20

- Cuáles son los controles alternativos.
- Justificación de la medida de control: Por qué se sugiere una específica.

11. INFORME DE LA INSPECCIÓN

Una vez realizada la inspección se debe realizar un informe de inspección, el cual debe contener mínimo la siguiente información:

- Pagina de Presentación
- Introducción
- Marco Legal
- Hallazgos con evidencia fotográfica y descripción
- Recomendaciones
- Seguimiento a hallazgos de inspecciones anteriores

La situación de los riesgos debe ser descrita con la mayor exactitud; los equipos, herramientas y operaciones se identificarán por sus nombres correctos. Por ejemplo, a cambio de “caldera sin guardas”, colocar “Guarda faltante en la parte superior de la caldera que se encuentra en el edificio bloque sur”.

Cualquier condición subestándar debe ser descrita con todo detalle; por ejemplo, en lugar de anotar piso en mal estado, se podría incluir “algunas de las losas del piso presentan grietas y huecos que pueden ocasionar caídas accidentales”.

Es importante incluir en el reporte los aspectos pendientes del último informe, al comienzo del informe nuevo, anotando las acciones tomadas hasta la fecha y las que están pendientes.

Una vez realizado el informe se debe remitir al área competente, para que esta de tratamiento a las acciones correctivas.

12. CRITERIOS PARA LA REALIZACIÓN DE INSPECCIONES

12.1 Antes de la inspección


Tener un enfoque positivo. El colaborador debe prepararse para buscar no sólo lo que esté mal, sino también lo que esté bien. El elogio al trabajo bien realizado, puede conducir a que se siga haciendo de esta forma de manera permanente.

Saber qué se va a buscar

Revisar los informes de las inspecciones planeadas anteriores.

Proveerse de los elementos necesarios:

- Ropa y elementos de protección personal apropiados al área, para acciones tales como gatear, inclinarse, etc.
- Utilizar las listas de chequeo definidas
- Linterna, cámara fotográfica, y otros elementos que sean necesarios.

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 7 de 20

12.2 Durante la inspección

Utilizar la lista de verificación adecuada para el área, equipo o instalación a inspeccionar.

Anotar toda condición insegura identificada, en forma breve, utilizando expresiones tales como doblado, descompuesto, desgastado, corroído, suelto, con filtraciones, sobresaliente, filoso, resbaloso, etc.

Buscar las cosas que no sea posible identificar a primera vista.

Describir y ubicar cada aspecto claramente, utilizando fotografías

Tener en cuenta las situaciones que se han presentado durante inspecciones planeadas anteriores.

Clasificar el peligro asociado con la condición identificada.

Elaborar los a más tardar al día siguiente de la realización de la inspección

12.3 Después de la inspección

Priorizar las acciones

Asignar los responsables de ejecutar los controles

Realizar y direccionar el informe de inspecciones

Realizar seguimiento a la gestión realizada


13. MEDICIÓN DEL PROGRAMA:

Porcentajes de condiciones inseguras corregidas, derivadas de las inspecciones realizadas

No. total de condiciones inseguras corregidas derivadas de las inspecciones realizadas / No. Total de condiciones identificadas en las inspecciones realizadas


14. RELACIÓN DE FORMATOS

CODIGO	NOMBRE DEL FORMATO
	Formato de Informe de Inspección

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 8 de 20


NATURALEZA DE LOS CAMBIOS

Ítem Modif.	Nombre del ítem	Descripción del Cambio
3	Objetivos	Se incluye objetivo general
4	Alcance	Se incluye alcance
5	Definiciones	Se incluye definición de condición de seguridad y de EPP
7	Áreas a Inspeccionar	Se amplía las áreas a inspeccionar
8	Responsable del Programa	Se incluye la responsabilidad del programa
13	Medición del programa	Se incluye el indicador para la medición del programa
Anexos		Se ajustan las listas de chequeo de condiciones de seguridad e inspección de seguridad botiquines y estaciones de emergencia

	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 9 de 20

ANEXO 1. INSPECCIÓN DE CONDICIONES DE SEGURIDAD

FECHA				
PROCESO/DEPENDENCIA				
INSPECTOR				
CONDICIONES LOCATIVAS				
No	ELEMENTOS A VERIFICAR	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Pisos afinados, parejos y en buen estado.			
2	Piso no resbaloso.			
3	Escaleras con pasamanos			
4	Escaleras con cintas antideslizantes			
5	Escalones nivelados y parejos			
6	Baños en buen estado de orden y aseo y ventilación			
7	Baños suficientes para la cantidad de personal del área (1 por cada 15 colaboradores)			
8	Baños en adecuadas condiciones locativas, de orden, aseo y ventilación.			
9	Baños sin fugas			
10	Luminarias en buen estado y suficientes			
11	Ausencia de iluminación natural			
12	Excesiva iluminación			
13	Adecuada ventilación (natural, extractores de aire)			
14	Condiciones de confort térmico (existencia de aires acondicionados y ventiladores)			
15	Adecuada señalización de emergencias			

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 10 de 20

16	Plano de evacuación en lugar visible y por piso.			
17	Salidas y puertas de emergencia despejadas y señalizadas			
18	Parqueaderos demarcados			
19	Paredes, pisos y/o techos sin filtraciones de agua lluvia o escapes.			
20	Paredes en buenas condiciones de pintura, aseo (sin deterioro).			
21	Condiciones de orden y aseo optimas en los puestos de trabajo			
22	Canaletas que permiten la adecuada organización del cableado			
23	Espacios adecuados para la organización de archivos			
24	Vidrios en buen estado y debidamente sujetos a su marco			
25	Persianas y/o cortinas en buen estado			
26	Persianas y/o cortinas acodes al clima			
27	Divisiones de los módulos se encuentran en buenas condiciones			
28	Ascensores en buen estado			
29	Rampas para discapacitados en buen estado			
30	Zonas verdes libres de escombros y podadas			
31	Tuberías en buen estado			
32	Tuberías con código de colores			
33	Resguardos de obras señalizados			

PREVENCIÓN DE INCENDIOS

No	ELEMENTOS A VERIFICAR	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Productos inflamables almacenados en lugares adecuados			
2	Cilindros encadenados a la pared (pipetas de gas propano)			

**PROCESO GESTIÓN HUMANA**

PP3.MPA1.P1

28/03/2016

**PROGRAMA
DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD**

Versión 5.0

Página 11 de
20

No	ELEMENTOS A VERIFICAR	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
3	Zona de fumadores alejados de las instalaciones.			
4	Quemadores de la cocina en buen estado			
5	Tomacorrientes en buen estado			
6	Papel, cartón o agentes inflamables alejados de fuentes de calor o electricidad			
7	Cables aislados			
8	Goteras alejadas de las fuentes eléctricas			
9	Materiales de construcción y puestos de trabajo resistentes al fuego (ignifugo)			


MANEJO SEGURO DE LA ELECTRICIDAD

No	ELEMENTOS A VERIFICAR	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Elementos de protección personal utilizados adecuadamente			
2	Cables organizados y con canaletas de protección			
3	Cables de computadoras organizados			
4	Extensiones o enchufes sin sobrecargas			
5	Subestaciones y tableros eléctricos encerrados sin acceso a personal no autorizado (caja cerrada con llave)			
6	Señalizadas y demarcadas las áreas de subestaciones y tableros eléctricos.			

SEGURIDAD EN MANEJO DE HERRAMIENTAS

No	ELEMENTOS A VERIFICAR	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Herramientas (martillos, alicates, destornilladores, saca ganchos, bisturí, guillotina) en buen estado y adecuadas para la tarea			

Antes de imprimir este documento... piense en el medio ambiente!

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 12 de 20

No	ELEMENTOS A VERIFICAR	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
2	Uso de cinturones porta herramientas (cuando los hay)			
3	Uso adecuado y ergonómico de herramientas de trabajo según la tarea desarrollada.			
4	Sitios específicos para guardar o colgar las herramientas			
5	Colaboradores capacitados en la correcta utilización de herramientas.			
6	Uso de elementos de protección personal adecuados para la tarea.			
7	Ausencia de herramientas hechas			

ALMACENAMIENTO DE SUSTANCIAS QUIMICAS

No	ELEMENTOS A VERIFICAR	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Está suficientemente identificado y correctamente señalado el área donde se encuentran las sustancias químicas y elementos con características de peligrosidad.			
2	Se dispone de las fichas de seguridad de todas las sustancias químicas que se utilizan.			
3	Las fichas técnicas y hojas de seguridad del producto químico o elemento con características de peligrosidad están ubicadas en un lugar visible en el área de almacenamiento.			
4	Las personas que tienen contacto con las sustancias químicas conocen las fichas técnicas y hojas de seguridad.			
5	El personal que manipula las sustancias químicas utiliza los elementos de protección personal			
6	Se almacenan las sustancias y elementos químicos según lo indicado			

**PROCESO GESTIÓN HUMANA**

PP3.MPA1.P1

28/03/2016


**PROGRAMA
DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD**

Versión 5.0

Página 13 de
20

No	ELEMENTOS A VERIFICAR	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
	por el nivel de compatibilidad.			
7	El lugar de almacenaje de productos químicos debidamente ventilados y alejados de fuentes generadoras de incendios y de alimentos.			
8	Se almacenan los productos inflamables en muebles protegidos o en recintos especiales			
9	Ofrecen suficiente resistencia física los envases de almacenamiento de sustancias químicas			
10	Los muebles donde se almacenan las sustancias químicas están debidamente anclados para evitar derrames.			
11	Ausencia de muebles o estantes hechizos			
12	Los envases de sustancias químicas que se utilizan son totalmente seguros.			
13	Los residuos de envases de productos químicos o de elementos con características de peligrosidad se almacenan y disponen adecuadamente por parte de los proveedores			
14	Se evita transvasar productos químicos a otros envases no controlados.			
15	Se verifica la fecha de vencimiento de los productos químicos.			
16	Conoce la disposición final de los envases			
17	Conoce la disposición final de las sustancias vencidas.			

OBSERVACIONES


 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 14 de 20

FIRMA DEL INSPECTOR

ANEXO 2. INSPECCIÓN DE SEGURIDAD BOTIQUINES Y ESTACIONES DE EMERGENCIA

FECHA	
PROCESO/DEPENDENCIA	
INSPECTOR	

No	ELEMENTOS A VERIFICAR	CUMPLE		OBSERVACIONES (INDICAR CANTIDAD)
		SI	NO	
1	Linterna			
2	Bolsa de desechos roja			
3	Bolsa de desechos verde			
4	Aplicadores de algodón			
5	Bajalenguas			
6	Curas			
7	Esparadrapo/Micropore			
8	Gasa			
9	Guantes desechables			
10	Parches oculares			
11	Inmovilizador de cuello (ubicado estación de emergencia)			
12	Tijeras			
13	Venda elástica			
14	Libreta			
15	Esfero			
16	Tapabocas			
17	Vendas triangulares			

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 16 de 20

ANEXO 3. INSPECCIÓN DE SEGURIDAD DE EXTINTORES Y GABINETES

FECHA				
PROCESO/DEPENDENCIA				
INSPECTOR				
No	ELEMENTOS A VERIFICAR	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Extintores visibles y libres de obstáculos			
2	Extintores sobre ganchos, en sujetadores, colocados en estantes o montados en gabinetes.			
3	Soportes o abrazaderas anclados segura y fuertemente a la superficie			
4	Extintores con un peso bruto inferior a 40 libras están instalados de tal forma que su parte superior no esté a más de 1.53 m por encima del piso.			
5	Extintores con un peso bruto superior 40 libras están instalados de tal forma que su parte superior no esté a más de 1.07 m por encima del piso.			
6	Espacio libre entre la parte inferior del extintor y el piso es mayor de 10.2 cm.			
7	Instrucciones de manejo del extintor colocadas sobre la parte delantera del extintor.			
8	Localización de los extintores señalada en forma sobresaliente.			
9	Extintor con señalización que indica tipo de extintor, clase de fuego y forma de emplearlo			
10	Etiqueta del cilindro del extintor se encuentra en buen estado (clara, identificable, sin deterioro)			
11	Extintores ubicados de tal forma que las distancias de recorrido máximas no excedan los 22.7 m.			
12	Extintores sin evidencia de corrosión o daño mecánico.			
13	Aguja del manómetro del extintor en la mitad, indicando una presión normal dentro del extintor			

**PROCESO GESTIÓN HUMANA**

PP3.MPA1.P1

28/03/2016

**PROGRAMA
DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD**

Versión 5.0


Página 17 de
20

14	Manguera del extintor en buenas condiciones (si la tiene)			
15	Palanca de accionamiento metálica, sin bordes o puntas peligrosas			
16	Extintor presenta pin de seguridad			
17	Palanca de accionamiento se encuentra fija y asegurada por el pin de seguridad.			
18	Presenta anillo de garantía			
19	Tarjeta de revisión mensual se encuentra perforada de acuerdo al mes de revisión			

GABINETES CONTRA INCENDIOS

1	Extintor (verificar ítem anteriores aplicables)			
2	Tramo (manguera) en buen estado			
3	Llave para soltar acoples			
4	Mango de hacha en buen estado			
5	Vidrio en buen estado			
6	Gabinete demarcado			
7	Válvulas de apertura y cierre de chorro en buen estado			
8	Registro en buen estado			
9	Gabinete señalizado			
10	Gabinete asequible (con la llave a la mano)			

OBSERVACIONES

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 18 de 20

FIRMA DEL INSPECTOR

ANEXO 4. INSPECCIÓN DE SEGURIDAD VEHICULOS

FECHA				
PROCESO/DEPENDENCIA				
INSPECTOR				
DATOS DEL VEHÍCULO				
Placas				
Marca				
Modelo				
DATOS DEL CONDUCTOR				
Nombre				
C.C				
Licencia de Conducción				
Restricciones de la licencia de conducción				
No	ELEMENTOS A VERIFICAR	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Licencia de tránsito vehículo			
2	Seguro Obligatorio vigente (SOAT)			
3	Certificado Revisión Técnico-mecánica y de gases vigente			
4	Póliza de Responsabilidad Civil y Extracontractual			
5	Cinturones de seguridad			
6	Luces: Altas, medias, direccionales, freno, parqueo y reversa			
7	Botiquín dotado			
8	Caja de herramientas			
9	Gato en buen estado			
10	Conos			
11	Extintor			
12	Linterna			
13	Sistema eléctrico de encendido y apagado del motor funcional.			
14	Sistemas de aislamiento de baterías			
15	Espejos retrovisores en ambos lados			
16	Dirección en buen estado			
17	Inspección General del Motor (motor			



PROCESO GESTIÓN HUMANA

PP3.MPA1.P1

28/03/2016

**PROGRAMA
DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD**


Versión 5.0

Página 19 de
20

	limpio, sin cables sueltos)			
18	Tanque de combustible sin fugas			
19	Vidrio panorámico en buen estado			
20	Limpiavidrios en buen estado y funcional			
21	Freno de mano funcional			
22	Llantas en buen estado			
23	Llanta de repuesto en buen estado			
BOTES (TRANSPORTE FLUVIAL)				
24	Bocina de niebla			
25	Radiobaliza			
26	Deflector de radar			
27	Señales de socorro			
28	Cabos de amarre			
29	Luces de navegación			
30	Radio			
31	Interruptores			
32	Chalecos salvavidas			
33	Botiquín			
34	Linterna			
35	Extintor			

OBSERVACIONES

FIRMA DEL INSPECTOR

 BIENESTAR FAMILIAR	PROCESO GESTIÓN HUMANA	PP3.MPA1.P1	28/03/2016
	PROGRAMA DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	Versión 5.0	Página 20 de 20